

Prüfbericht-Nr.: <i>Test report no.:</i>	CN24H185 001	Auftrags-Nr.: <i>Order no.:</i>	326040053	Seite 1 von 31 Page 1 of 31
Kunden-Referenz-Nr.: <i>Client reference no.:</i>	NA	Auftragsdatum: <i>Order date:</i>	2024-07-18	
Auftraggeber: <i>Client:</i>	Allflash Produktions + Vertriebs GmbH Lettenbachstr. 1, 86874, Mattsies, Germany			
Prüfgegenstand: <i>Test item:</i>	Hochsichtbare Warnkleidung High-visibility warning clothing			
Bezeichnung / Typ-Nr.: <i>Identification / Type no.:</i>	AL-1239, AL-1241, AL-1242, AL-1247, AL-1248, AL-1249, AL-1251, AL-1252, AL-1259, AL-1260, AL-1263/ AL-1264/ AL-1265, AL-1266/ AL-1267/ AL-1268, AL-1269/ AL-1270/ AL-1271, AL-1301/ AL-1304/ AL-1305			
Auftrags-Inhalt: <i>Order content:</i>	EU Baumusterprüfung EU Type-Examination			
Prüfgrundlage: <i>Test specification:</i>	EN ISO 20471:2013 + A1:2016 Hochsichtbare Warnkleidung High visibility clothing			
Wareneingangsdatum: <i>Date of sample receipt:</i>	2024-08-19			
Prüfmuster-Nr.: <i>Test sample no.:</i>	A003796689-001 to 004			
Prüfzeitraum: <i>Testing period:</i>	2024-08-19 – 2024-12-19			
Ort der Prüfung: <i>Place of testing:</i>	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.			
Prüflaboratorium: <i>Testing laboratory:</i>	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.			
Prüfergebnis*: <i>Test result*:</i>	Pass			
zusammengestellt von: compiled by:	☒ <u>Gillian Han</u>		genehmigt von: authorized by:	☒ <u>Joyce Zhou</u>
Datum: Date: 2024-12-19	Signed by: Gillian Han		Ausstellungsdatum: Issue date: 2024-12-19	Signed by: Joyce Zhou(SH)
Stellung / Position:	Project Engineer		Stellung / Position:	Authorizer
Sonstiges / <i>Other:</i>	Test report TUVR SHA, report no.: 326040053a 001 for EN ISO 20471 Clauses 4.1, 5.1, 5.2, 5.3. Test report TUVR TRLP, report no.: 60225483-001 for other Clauses.			
Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung: <i>Condition of the test item at delivery:</i>	Prüfmuster vollständig und unbeschädigt Test item complete and undamaged			
* Legende: P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n) F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n) N/A = nicht anwendbar N/T = nicht getestet * Legend: P(ass) = passed a.m. test specification(s) F(ail) = failed a.m. test specification(s) N/A = not applicable N/T = not tested				
Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens. <i>This test report only relates to the above mentioned test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.</i>				

1	Alle eingesetzten Prüfmittel waren zum angegebenen Prüfzeitraum gemäß eines festgelegten Kalibrierungsprogramms unseres Prüfhauses kalibriert. Sie entsprechen den in den Prüfprogrammen hinterlegten Anforderungen. Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Prüfmittel ist durch die Einhaltung der Regelungen unseres Managementsystems gegeben. Detaillierte Informationen bezüglich Prüfkonditionen, Prüfequipment und Messunsicherheiten sind im Prüflabor vorhanden und können auf Wunsch bereitgestellt werden. <i>The equipment used during the specified testing period was calibrated according to our test laboratory calibration program. The equipment fulfils the requirements included in the relevant standards. The traceability of the test equipment used is ensured by compliance with the regulations of our management system. Detailed information regarding test conditions, equipment and measurement uncertainty is available in the test laboratory and could be provided on request.</i>
2	Wie vertraglich vereinbart, wurde dieses Dokument nur digital unterzeichnet. Der TÜV Rheinland hat nicht überprüft, welche rechtlichen oder sonstigen diesbezüglichen Anforderungen für dieses Dokument gelten. Diese Überprüfung liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments. Auf Verlangen des Kunden kann der TÜV Rheinland die Gültigkeit der digitalen Signatur durch ein gesondertes Dokument bestätigen. Diese Anfrage ist an unseren Vertrieb zu richten. Eine Umweltgebühr für einen solchen zusätzlichen Service wird erhoben. Informationen zur Verifizierung der Authentizität unserer Dokumente erhalten Sie auf folgender Webseite: go.tuv.com/digital-signature <i>As contractually agreed, this document has been signed digitally only. TUV Rheinland has not verified and unable to verify which legal or other pertaining requirements are applicable for this document. Such verification is within the responsibility of the user of this document. Upon request by its client, TUV Rheinland can confirm the validity of the digital signature by a separate document. Such request shall be addressed to our Sales department. An environmental fee for such additional service will be charged. For information on verifying the authenticity of our documents, please visit the following website: go.tuv.com/digital-signature</i>
3	Prüfklausel mit der Note * wurden an qualifizierte Unterauftragnehmer vergeben und sind unter der jeweiligen Prüfklausel des Berichts beschrieben. Abweichungen von Prüfspezifikation(en) oder Kundenanforderungen sind in der jeweiligen Prüfklausel im Bericht aufgeführt. <i>Test clauses with remark of * are subcontracted to qualified subcontractors and described under the respective test clause in the report.</i> <i>Deviations of testing specification(s) or customer requirements are listed in specific test clause in the report.</i>
4	Die Entscheidungsregel für Konformitätserklärungen basierend auf numerischen Messergebnissen in diesem Prüfbericht basiert auf der "Null-Grenzwert-Regel" und der "Einfachen Akzeptanz" gemäß ILAC G8:2019 und IEC Guide 115:2021, es sei denn, in der auf Seite 1 dieses Berichts genannten angewandten Norm ist etwas anderes festgelegt oder vom Kunden gewünscht. Dies bedeutet, dass die Messunsicherheit nicht berücksichtigt wird und daher auch nicht im Prüfbericht angegeben wird. Zu weiteren Informationen bezüglich des Risikos durch diese Entscheidungsregel siehe ILAC G8:2019. <i>The decision rule for statements of conformity, based on numerical measurement results, in this test report is based on the "Zero Guard Band Rule" and "Simple Acceptance" in accordance with ILAC G8:2019 and IEC Guide 115:2021, unless otherwise specified in the applied standard mentioned on Page 1 of this report or requested by the customer. This means that measurement uncertainty is not taken in account and hence also not declared in the test report. For additional information to the resulting risk based of this decision rule please refer to ILAC G8:2019.</i>
5	Vorhersehbare Verwendung wurde betrachtet. Zurzeit liegen für das/die Produkt/e weder Schutzklauselverfahren an, noch ist ein erhöhtes Unfallaufkommen bekannt. <i>Foreseeable use was considered. Currently neither a safeguard clause procedure has been invoked nor is an increase in accidents known for this / these product (s).</i>
6	Anhang ZA dieser Prüfgrundlage sowie Anhang II gemäß Verordnung (EU) 2016/425 wurden betrachtet. Detaillierte Informationen zum Inhalt der zusätzliche Produkthanforderung gemäß Verordnung (EU) 2016/425, Anhang II und III können auf Wunsch bereitgestellt werden, siehe auch letzte Seite(n) dieses Berichtes. <i>Annex ZA of this test specification(s) as well as Annex II according to Regulation (EU) 2016/425 have been considered. Detailed information of content of additional product requirements according to Regulation (EU) 2016/425, Annex II and III could be provided on request, see also last page(s) of this report.</i>

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001

Seite 3 von 31

Test report no.:

Page 3 of 31

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
1	Produktdetails Product details	High visibility warning vests AL-1239, AL-1241, Unisize AL-1242/AL-1252 + AL-1259/AL-1260, S + M AL-1247/AL-1248 + AL-1249/AL-1251, Unisize + 2XL/3XL AL-1263 + AL-1266 + AL-1269, S/M AL-1264 + AL-1267 + AL-1270, L/XL AL-1265 + AL-1268 + AL-1271, 2XL/3XL AL-1301, XS/S AL-1304, M/L AL-1305, XL/XXL	
2	Fluoreszierendes Material Fluorescent material	CY-01: fluorescent yellow, 100% polyester, 125±5 g/m2 (measured 126g/m2) CY-02: fluorescent orange-red, 100% polyester, 125±5 g/m2 (measured 130g/m2)	
3	Reflektierendes Material Reflective material	H02: 170T polyester 43 g/m², polyacrylic acid 41 g/m², glassbeads 125 g/m², aluminte powder 1 g/m²	
4	Leistungsstufen Performance levels	Class 1	
5	Mitgeltende Dokumente / Prüfberichte Further applicable documents / test reports	/*1 Test report TUVR SHA, report no.: 326040053a 001. /*2 Test report TUVR TRLP, report no.: 60225483-001.	
6	Sonstiges Other	Test sample(s), as well sample information, description, product details and intended usage was provided by customer.	
7	Prüfmusterbereitstellung: Test sample obtaining	☒ Sending by customer ☐ Sampling by TÜV Rheinland Group ☐ others:	
see photo documentation			

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001

Seite 4 von 31

Test report no.:

Page 4 of 31

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	--	--	--------------------

Der Originaltext wird nur auszugsweise wieder gegeben. Details sind dem Original-Dokument zu entnehmen.
The original text is reproduced only in parts. For details, be referred to the original document.

1 Anwendungsbereich
Scope

2 Normative Verweisungen
Normative references

3 Begriffe
Terms and definitions

4 Ausführung
Design

4.1 Arten und Klassen
Types and classes

Die Kleidung muss an allen Seiten aus hochsichtbaren Materialien bestehen. Um Sichtbarkeit von allen Seiten (360° Sichtbarkeit) sicherzustellen, ist es wichtig, dass horizontale retroreflektierende Streifen sowie fluoreszierende Materialien den Torso sowie Hosenbeine und Ärmel umschließen.
Mindestens (50 ± 10) % der Mindestfläche des sichtbaren Hintergrundmaterials muss sich auf der Vorderseite der Kleidung befinden.
Kleidung der Klasse 3 muss den Torso bedecken und entweder lange Ärmel mit retroreflektierenden Streifen oder lange Hosenbeine mit retroreflektierenden Streifen, wenn nicht beides, besitzen.
Werden an der Kleidung zwei oder mehr Hintergrundmaterialien verwendet, wird die gesamte Fläche, unabhängig von der Farbe, bewertet.

The garment shall be made up of high visibility material on all sides. To ensure visibility from all sides (360° visibility), it is important that horizontal retroreflective bands and fluorescent materials encircle torso, trouser legs and sleeves.

At least (50 ± 10) % of the minimum area of visible background material shall be on the front part of the garment.

A class 3 garment shall cover the torso and shall have as minimum either sleeves with retroreflective bands or full length trouser legs with retroreflective bands, if not both.

When using two or more background materials, the total area usable regardless of colour is evaluated.

Tab. 1	Mindestfläche des sichtbaren Materials in m ² <i>Minimum required areas of visible material in m²</i>			<i>minimum areas of materials [m²] (smallest available size and smallest possible configuration):</i> AL-1301/AL-1304/AL-1305 XS/S Background material 0,38 Retro reflective material 0,13 /*2 AL-1239/AL-1241 Unisize Background material 0,48 Retro reflective material 0,22	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐ Class 1
	Material / Klasse <i>Material/ Class</i>	3	2	1	
	Hintergrundmaterial <i>Background material</i>	0,80	0,50	0,14	
	Retrorefl. Material <i>Retro reflective material</i>	0,20	0,13	0,10	
	Material mit kombinierten Eigensch. <i>Combined performance material</i>	n.a.	n.a.	0,20	

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result										
		AL-1242/AL-1252 AL-1259/AL-1260 S Background material 0,44 Retro reflective material 0,12 AL-1247/AL-1248 AL-1249/AL-1251 Unisize Background material 0,48 Retro reflective material 0,14 AL-1263/AL-1266/AL-1269 AL-1264/ AL-1267/ AL-1270 AL-1265/ AL-1268/AL-1271 S/M Background material 0,26 Retro reflective material 0,12 Printable area(background material) <table><tr><td>AL-1239 / AL-1241</td><td>0,34 m²</td></tr><tr><td>AL-1242 / AL-1252 AL-1259 / AL-1260</td><td>0,30 m²</td></tr><tr><td>AL-1247 / AL-1248 AL-1249 / AL-1251</td><td>0,34 m²</td></tr><tr><td>AL-1263 / AL-1266 AL-1269 / AL-1264 AL-1267 / AL-1270 AL-1265 / AL-1268 AL-1271</td><td>0,12 m²</td></tr><tr><td>AL-1301/AL-1304 AL-1305</td><td>---</td></tr></table>	AL-1239 / AL-1241	0,34 m ²	AL-1242 / AL-1252 AL-1259 / AL-1260	0,30 m ²	AL-1247 / AL-1248 AL-1249 / AL-1251	0,34 m ²	AL-1263 / AL-1266 AL-1269 / AL-1264 AL-1267 / AL-1270 AL-1265 / AL-1268 AL-1271	0,12 m ²	AL-1301/AL-1304 AL-1305	---	
AL-1239 / AL-1241	0,34 m ²												
AL-1242 / AL-1252 AL-1259 / AL-1260	0,30 m ²												
AL-1247 / AL-1248 AL-1249 / AL-1251	0,34 m ²												
AL-1263 / AL-1266 AL-1269 / AL-1264 AL-1267 / AL-1270 AL-1265 / AL-1268 AL-1271	0,12 m ²												
AL-1301/AL-1304 AL-1305	---												
4.2 Spezifische Anforderungen an die Ausführung Specific design requirements													
4.2.1 Kleidung, die nur den Torso bedeckt Garments covering only the torso													
	Das Hintergrundmaterial muss den Torso umschließen und muss eine Breite (Höhe) von mindestens 50 mm aufweisen. Die Streifen des retroreflektierenden Materials müssen mindestens 50 mm breit sein.		P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐										

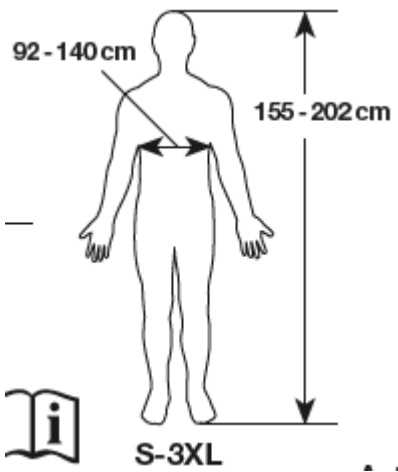
Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001

Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	<i>The background material shall encircle the torso and shall maintain a minimum width (height) of 50 mm. Bands of retro reflective material shall be at least 50 mm wide.</i>	given	
	Kleidung, die nur den Torso bedeckt, muss mit mindestens einem Streifen retroreflektierenden Materials mit einer Neigung von höchstens $\pm 20^\circ$ zur Horizontalen den Torso umschließen, und von der Vorder- zur Rückseite über die Schultern laufende retroreflektierende Streifen müssen diese/n horizontalen Streifen verbinden. Der untere Rand des untersten horizontalen Reflexstreifens muss sich mindestens 50 mm oberhalb des unteren Randes des Kleidungsstückes befinden. Wird mehr als ein horizontaler Reflexstreifen verwendet, müssen diese mindestens 50 mm voneinander entfernt sein. <i>Garments only covering the torso shall have one or more bands of retro reflective material encircling the torso with a maximum inclination of $\pm 20^\circ$ to the horizontal and bands of retro reflective material joining the torso band from the front to the back over each shoulder. The bottom of the lowest torso band shall be at least 50 mm above the bottom edge. If more than one horizontal band is applied the horizontal bands shall be at least 50 mm apart.</i>	given, AL-1239 / AL-1241	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
	Anderenfalls muss Kleidung, die nur den Torso bedeckt, mit zwei Streifen retroreflektierenden Materials mit einem Abstand von mindestens 50 mm und einer Neigung von höchstens $\pm 20^\circ$ zur Horizontalen den Torso umschließen. Der untere Rand des untersten horizontalen Reflexstreifens muss sich mindestens 50 mm oberhalb des unteren Randes des Kleidungsstückes befinden. <i>Alternatively, garments covering only the torso shall have two bands of retro reflective material at least 50 mm apart and encircling the torso with a maximum inclination of $\pm 20^\circ$ to the horizontal. The bottom of the lowest torso band shall be at least 50 mm above the bottom edge.</i>	given, AL-1242 / AL-1252, AL-1259 / AL-1260, AL-1247 / AL-1248, AL-1249 / AL-1251, AL-1263/AL-1266/AL-1269, AL-1264/ AL-1267/ AL-1270, AL-1265/ AL-1268/AL-1271, AL-1301/AL-1304/AL-1305	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
	Überwürfe sind so zu gestalten, dass beim Tragen des Überwurfs durch Personen, für deren Größe diese ausgelegt sind, jegliche Lücken an den Seiten nicht größer als 50 mm in der Horizontalen sind. <i>Tabards shall be constructed so that a person of the size for which they are designed can wear the tabard so that any gaps at the sides shall not be greater than 50 mm horizontally.</i>	not applicable, because no tabard	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001

Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result															
	Jede Lücke (für Verschlusssysteme und Nähte) in der Längsrichtung jedes Streifens aus retroreflektierendem Material oder Material mit kombinierten Eigenschaften darf, parallel zur Richtung des Streifens gemessen, nicht größer als 50 mm sein, und die Summe solcher Lücken darf je Streifen nicht größer als 100 mm für einen den Torso umlaufenden Streifen sein. <i>Any gap (for fastening systems and seams) in the lengthwise continuity of each band of retroreflective or combined performance material shall not be greater than 50 mm, measured parallel to the direction of the band, and the total of such gaps shall not be greater than 100 mm in any one band around the torso.</i>	given	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐															
4.2.2	Kleidung, die Torso und Arme bedeckt Garments covering torso and arms		P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐															
4.2.3	Kleidung, die die Beine bedeckt Garments covering legs		P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐															
4.2.4	Kleidung, die Torso und Beine bedeckt Garments covering torso and legs		P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐															
4.2.5	Kleidung, die Torso, Arme und Beine bedeckt Garments covering torso, arms and legs		P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐															
4.3	Größenbezeichnung Size designation																	
EN ISO 13688 6	Schutzkleidung muss mit der Größe gekennzeichnet sein. Die Größenbezeichnung jedes Kleidungsstücks muss die in Tabelle 1 angegebenen Kontrollmaße enthalten. <i>Protective clothing must be marked with the size. The size designation of each garment must contain the reference dimensions given in Table 1.</i> Tabelle 1 - Körpermaße zur Größengestaltung von Schutzkleidung Table 1 - Body dimensions for sizing protective clothing <table><tr><th>Nr. No.</th><th>Schutzkleidung Protective clothing</th><th>Kontrollmaße Control dimensions [cm oder l or kg]</th></tr><tr><td>1</td><td>Jacke, Mantel, Weste <i>jacket, coat, vest</i></td><td>Brustumfang und Körpergröße <i>chest or bust girth and height</i></td></tr><tr><td>2</td><td>Hosen <i>trousers</i></td><td>Taillen- oder Hüftumfang und Körpergröße <i>waist or hip girth and height</i></td></tr><tr><td>3</td><td>Overall <i>coverall</i></td><td>Brustumfang und Körpergröße <i>chest or bust girth and height</i></td></tr><tr><td>4</td><td>Schürzen <i>aprons</i></td><td>Brustumfang, Taillenumfang und Körpergröße <i>chest or bust girth, waist girth and height</i></td></tr></table>	Nr. No.	Schutzkleidung Protective clothing	Kontrollmaße Control dimensions [cm oder l or kg]	1	Jacke, Mantel, Weste <i>jacket, coat, vest</i>	Brustumfang und Körpergröße <i>chest or bust girth and height</i>	2	Hosen <i>trousers</i>	Taillen- oder Hüftumfang und Körpergröße <i>waist or hip girth and height</i>	3	Overall <i>coverall</i>	Brustumfang und Körpergröße <i>chest or bust girth and height</i>	4	Schürzen <i>aprons</i>	Brustumfang, Taillenumfang und Körpergröße <i>chest or bust girth, waist girth and height</i>	given with chest or bust girth and height 	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
Nr. No.	Schutzkleidung Protective clothing	Kontrollmaße Control dimensions [cm oder l or kg]																
1	Jacke, Mantel, Weste <i>jacket, coat, vest</i>	Brustumfang und Körpergröße <i>chest or bust girth and height</i>																
2	Hosen <i>trousers</i>	Taillen- oder Hüftumfang und Körpergröße <i>waist or hip girth and height</i>																
3	Overall <i>coverall</i>	Brustumfang und Körpergröße <i>chest or bust girth and height</i>																
4	Schürzen <i>aprons</i>	Brustumfang, Taillenumfang und Körpergröße <i>chest or bust girth, waist girth and height</i>																

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001

Seite 8 von 31

Test report no.:

Page 8 of 31

Absatz Clause		Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016		Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result																		
	5	Schutzausrüstung (z. B. Knie-, Rücken- und Brustkorb-schützer) <i>protective equipment</i> (e.g. <i>knee pads, back protectors, torso protector</i>)	Die relevante Messung ist auszuwählen: - Brustumfang, Taillen- umfang und Körpergröße; - Knieumfang - Körpergewicht; - Taillen-Schulter-Linie <i>Select the relevant measurement:</i> - chest or bust girth, waist girth and height - knee girth - body weight - waist to waist over the shoulder line																				
5 Anforderungen an Hintergrundmaterial, nicht fluoreszierendes Material und Material mit kombinierten Eigenschaften <i>Requirements for background material, non-fluorescent material and combined performance material</i>																							
5.1 Anforderungen an das Farbverhalten bei Materialien im Neuzustand <i>Colour performance requirements of new material</i>																							
Tab. 2	Farbanforderungen an Hintergrundmaterial und Material mit kombinierten Eigenschaften <i>Colour requirements for background and combined performance material</i>																						
	Farbe <i>Colour</i>	Normfarbwertanteile <i>Chromaticity coordinates</i>		Mindestleuchtdichtefaktor <i>Minimum luminance factor</i>																			
		x	y	β_{min}																			
	fluoresz. Gelb / <i>fluoresc. Yellow</i>	0,387	0,610	0,70																			
		0,356	0,494																				
		0,398	0,452																				
0,460		0,540																					
fluoresz. Orange –Rot / <i>fluoresc. Orange -red</i>	0,610	0,390	0,40																				
	0,535	0,375																					
	0,570	0,340																					
	0,655	0,345																					
fluoresz. Rot / <i>fluoresc. Red</i>	0,655	0,345	0,25																				
	0,570	0,340																					
	0,595	0,315																					
	0,690	0,310																					
5.1.1 Hintergrundmaterial <i>Background material</i>																							
	Die Normfarbwertanteile und Leuchtdichtefaktoren müssen bei der Prüfung nach 7.2 mit den Anforderungen nach Tabelle 2 übereinstimmen. <i>When tested according to 7.2, the chromaticity coordinates and the luminance factors shall comply with the requirements of Table 2.</i>		/*1 <i>fluorescent yellow</i> <table><tr><td>X</td><td>Y</td><td>β</td></tr><tr><td>0.385</td><td>0.538</td><td>0.87</td></tr><tr><td>0.386</td><td>0.538</td><td>0.87</td></tr></table> <i>fluorescent orange-red</i> <table><tr><td>X</td><td>Y</td><td>β</td></tr><tr><td>0.602</td><td>0.365</td><td>0.44</td></tr><tr><td>0.602</td><td>0.365</td><td>0.44</td></tr></table>		X	Y	β	0.385	0.538	0.87	0.386	0.538	0.87	X	Y	β	0.602	0.365	0.44	0.602	0.365	0.44	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
X	Y	β																					
0.385	0.538	0.87																					
0.386	0.538	0.87																					
X	Y	β																					
0.602	0.365	0.44																					
0.602	0.365	0.44																					

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001		Seite 9 von 31	
Test report no.:		Page 9 of 31	
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
5.1.2 Material mit kombinierten Eigenschaften Combined performance material			
	Die Normfarbwertanteile und Leuchtdichtefaktoren müssen bei der Prüfung nach 7.2 den Anforderungen nach Tabelle 2 entsprechen. When tested according to 7.2, the chromaticity coordinates and the luminance factors shall comply with the requirements of Table 2.	not applicable, no material with combined performance	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.2 Farbe nach Xenon-Bestrahlung Colour after Xenon test			
	Farbe innerhalb des Farbbereiches, Normfarbwertanteile und Leuchtdichtefaktor lt. Tabelle 2 Wenn sich die Farbe von einem Farbbereich zum nächsten ändert, muss dies in der Gebrauchsanleitung erwähnt werden. Within the areas defined by the coordinates in table 2 for background material and for combined performance material and the luminance factor shall be not less than the corresponding minimum values in table 2. If the colour changes from one colourbox to another, this shall be mentioned in the instructions for use.	/*1 fluorescent yellow X Y β 0.387 0.529 0.83 0.387 0.529 0.82 fluorescent orange-red X Y β 0.560 0.373 0.47 0.559 0.372 0.47	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
7.5.1 Farbe nach Alterung Colour after Ageing			
	Falls in den Anweisungen des Herstellers eine maximale Anzahl an Reinigungszyklen angegeben ist, müssen Hintergrundmaterialien die Anforderungen an die Farbwerte und die Leuchtdichte nach Tabelle 2 nach dieser vom Hersteller angegebenen Anzahl maximaler Reinigungszyklen erfüllen. Falls keine maximale Anzahl festgelegt ist, muss die Prüfung nach 5 Reinigungszyklen durchgeführt werden. When the manufacturer's instructions give a maximum number of cleaning cycles, the requirements in Table 2 for background materials shall be met after the maximum number of cleaning cycles indicated by the manufacturer. If the number of cleaning cycles is not specified, the test shall be carried out after five cleaning cycles.	/*2 fluorescent yellow X Y β 0.372 0.602 0.47 0.373 0.601 0.47 fluorescent orange-red X Y β 0.393 0.538 0.86 0.393 0.538 0.87 Remark: After 25 washing cycles according to ISO 6330, 4N+A	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
5.3 Farbechtheit des Hintergrundmaterials und aller nicht fluoreszierender Materialschichten nach der Prüfbeanspruchung Colour fastness of background material and all non-fluorescent material layers after test exposure			
5.3.1 Reibechtheit Colour fastness to rubbing			
	trocken / dry ≥ 4 (ISO 105-X12)	/*1 fluorescent yellow dry 4-5 fluorescent orange-red dry 4-5	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001				Seite 10 von 31	
Test report no.:				Page 10 of 31	
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016		Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks		Ergebnis Result
			/*2 red dry 5 blue dry 5 green dry 5		
5.3.2 Schweißechtheit Colour fastness to perspiration					
	Hintergrundmaterial / Background material: Anbluten / staining ≥ 4 Hintergrund- und alle nicht fluoreszierenden Materialien / Background and all non-fluorescent materials Farbänderung / colour change ≥ 4 (ISO 105-E04)		/*1 fluorescent yellow Anbluten / alkalisch/ sauer / staining alkaline acid CA 4 4 CO 4 4 PA 4 4 PES 4-5 4-5 PAN 4-5 4-5 WO 4 4 Farbänd. / 4-5 4-5 Colour change fluorescent orange-red Anbluten / alkalisch/ sauer / staining alkaline acid CA 4 4 CO 4-5 4-5 PA 4 4 PES 4-5 4-5 PAN 4-5 4-5 WO 4 4 Farbänd. / 4-5 4-5 Colour change /*2 red Anbluten / alkalisch/ sauer / staining alkaline acid CA 4-5 4-5 CO 4-5 4-5 PA 4 4 PES 4-5 4-5 PAN 4-5 4-5 WO 4-5 4-5 Farbänd. / 5 5 Colour change		P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001				Seite 11 von 31																																																	
Test report no.:				Page 11 of 31																																																	
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016			Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result																																																
				blue <table><tr><td>Anbluten / staining</td><td>alkalisch/ alkaline</td><td>sauer / acid</td></tr><tr><td>CA</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>CO</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>PA</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>PES</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>PAN</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>WO</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>Farbänd. / Colour change</td><td>5</td><td>5</td></tr></table> green <table><tr><td>Anbluten / staining</td><td>alkalisch/ alkaline</td><td>sauer / acid</td></tr><tr><td>CA</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>CO</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>PA</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>PES</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>PAN</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>WO</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>Farbänd. / Colour change</td><td>5</td><td>5</td></tr></table>	Anbluten / staining	alkalisch/ alkaline	sauer / acid	CA	5	5	CO	5	5	PA	5	5	PES	5	5	PAN	5	5	WO	5	5	Farbänd. / Colour change	5	5	Anbluten / staining	alkalisch/ alkaline	sauer / acid	CA	5	5	CO	5	5	PA	5	5	PES	5	5	PAN	5	5	WO	5	5	Farbänd. / Colour change	5	5	
Anbluten / staining	alkalisch/ alkaline	sauer / acid																																																			
CA	5	5																																																			
CO	5	5																																																			
PA	5	5																																																			
PES	5	5																																																			
PAN	5	5																																																			
WO	5	5																																																			
Farbänd. / Colour change	5	5																																																			
Anbluten / staining	alkalisch/ alkaline	sauer / acid																																																			
CA	5	5																																																			
CO	5	5																																																			
PA	5	5																																																			
PES	5	5																																																			
PAN	5	5																																																			
WO	5	5																																																			
Farbänd. / Colour change	5	5																																																			
5.3.3 Waschechtheit, Trockenreinigungsechtheit, Hypochloritbleichechtheit, Bügelechtheit Colour fastness - when laundered, dry cleaned, hypochlorite bleached and hot pressed																																																					
Tab. 3	Pflege- prozess / Care process	Hintergrund- material / Background material	nicht fluoresz. Mat./ Mat. komb. Eigens. / Non-fluorescent mat. mat. with comb. perf.	/*1 fluorescent yellow <table><tr><td>Anbluten / staining</td><td>60 °C (A2S)</td><td>40 °C (A2S)</td></tr><tr><td>CA</td><td>-</td><td>4</td></tr><tr><td>CO</td><td>-</td><td>4-5</td></tr><tr><td>PA</td><td>-</td><td>4</td></tr><tr><td>PES</td><td>-</td><td>4-5</td></tr><tr><td>PAN</td><td>-</td><td>4-5</td></tr><tr><td>WO</td><td>-</td><td>4</td></tr><tr><td>Farbänd. / Colour change</td><td>-</td><td>4-5</td></tr></table> fluorescent orange-red <table><tr><td>Anbluten / staining</td><td>60 °C (A2S)</td><td>40 °C (A2S)</td></tr><tr><td>CA</td><td>-</td><td>4</td></tr><tr><td>CO</td><td>-</td><td>4-5</td></tr><tr><td>PA</td><td>-</td><td>4</td></tr><tr><td>PES</td><td>-</td><td>4-5</td></tr><tr><td>PAN</td><td>-</td><td>4-5</td></tr><tr><td>WO</td><td>-</td><td>4</td></tr><tr><td>Farbänd. / Colour change</td><td>-</td><td>4-5</td></tr></table>	Anbluten / staining	60 °C (A2S)	40 °C (A2S)	CA	-	4	CO	-	4-5	PA	-	4	PES	-	4-5	PAN	-	4-5	WO	-	4	Farbänd. / Colour change	-	4-5	Anbluten / staining	60 °C (A2S)	40 °C (A2S)	CA	-	4	CO	-	4-5	PA	-	4	PES	-	4-5	PAN	-	4-5	WO	-	4	Farbänd. / Colour change	-	4-5	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
Anbluten / staining	60 °C (A2S)	40 °C (A2S)																																																			
CA	-	4																																																			
CO	-	4-5																																																			
PA	-	4																																																			
PES	-	4-5																																																			
PAN	-	4-5																																																			
WO	-	4																																																			
Farbänd. / Colour change	-	4-5																																																			
Anbluten / staining	60 °C (A2S)	40 °C (A2S)																																																			
CA	-	4																																																			
CO	-	4-5																																																			
PA	-	4																																																			
PES	-	4-5																																																			
PAN	-	4-5																																																			
WO	-	4																																																			
Farbänd. / Colour change	-	4-5																																																			
	Waschen / Washing	Anbluten / staining: 4 Farbänderung / colour change: 4-5 (ISO 105-C06 - Haushaltswäsche / Domestic laundry oder / or ISO 105-C06 Prüfung / Test method E 2S - Industrielwäsche / Industrial laundry)	Anbluten / staining: 4																																																		

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001

Seite 12 von 31

Test report no.:

Page 12 of 31

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001

Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	Chemisch- reinigen / Dry cleaning (ISO 105-D01) Anbluten / staining: 4 Farbänderung / colour change: 4 Anbluten / staining: 4	not applicable, because not marked	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Hypochlorid- Bleichen / Hypochlorite bleaching (ISO 105-N01) Farbänderung / colour change: 4 ---	not applicable, because not marked	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Bügeln / Hot pressing (ISO 105-X11 Bedingung: trocken/trocken Condition: dry/dry) Anbluten / Staining: 4 Farbänderung/ Colour change: 4-5 Anbluten / Staining: 4	not applicable, because not marked	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4 Maßänderung von Hintergrundmaterial und nicht fluoreszierendem Material Dimensional change of background material and non-fluorescent material			
5.4.1	Die Anforderungen an die Maßänderung der Materialien und die Prüfverfahren müssen mit ISO 13688 übereinstimmen. <i>The requirements and testing procedures for dimensional change on materials shall comply with ISO 13688.</i>		
DIN EN ISO 13688 5.3	Wenn in den Herstellerinformationen angegeben ist, dass Kleidungsstücke gewaschen oder chemisch gereinigt werden können, muss das Prüfverfahren für die Maßänderung beim Waschen von Schutzkleidungsmaterial nach 5.2 durchgeführt werden. Die Maßänderungen müssen nach ISO 5077 und für die chemische Reinigung nach ISO 3175-1 gemessen werden <i>If the manufacturer's instructions indicate that garments can be washed or dry cleaned, the test procedure for dimensional change for washing of protective clothing material shall be carried out in accordance with 5.2. Measurement of dimensional change shall be carried out according to ISO 5077 and for dry cleaning in accordance with ISO 3175-1.</i>		
DIN EN ISO 13688 5.3	gemäß / in acc. to EN ISO 13688 Material für Schutzkleidung / material for protective clothing: Längs- und Querrichtung: $\pm 3 \%$ length and width: $\pm 3 \%$ (Waschen / washing: ISO 5077, Chemisch reinigen / dry cleaning: ISO 3175)	not applicable, because it is not woven fabric	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
5.4.2	Bei gewirktem Material darf die Maßänderung nicht mehr als $\pm 5 \%$ der Länge und Breite betragen. For knitted materials, the dimensional change shall not exceed $\pm 5 \%$ in both length and width.		P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001		Seite 14 von 31							
Test report no.:		Page 14 of 31							
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result						
		/*2 Washing method according to ISO 6330: 25 x 4N+A fluorescent yellow lengthwise: -1.0% crosswise: -1.3% fluorescent orange-red lengthwise: -2.7% crosswise: -1.3% fluorescent yellow+red/blue/green lengthwise: -0.1% crosswise: ±0.0%							
5.5 Mechanische Eigenschaften des Hintergrundmaterials und nicht-fluoreszierenden Materials Mechanical properties for background material and non-fluorescent material									
5.5.1 Höchstzugkraft von Geweben Tensile strength of woven materials									
	F_H ≥ 100 N in Schuss- und Kettrichtung / in weft and warp direction (ISO 13934-1)	not applicable, because it is not woven fabric	P☐ F☐ N/A☒ N/T☐						
5.5.2 Berstfestigkeit von Gewirken Bursting strength of knitted materials									
	<table><tr><td>Prüffläche / test area</td><td>durchschnittliche Mindestberstfestigkeit / mean minimum burst strength</td></tr><tr><td>50 cm²</td><td>≥ 100 kPa</td></tr><tr><td>7,3 cm²</td><td>≥ 200 kPa</td></tr></table> (Prüfung nach / testing in accordance with ISO 13938-1 oder / or ISO 13938-2)	Prüffläche / test area	durchschnittliche Mindestberstfestigkeit / mean minimum burst strength	50 cm²	≥ 100 kPa	7,3 cm²	≥ 200 kPa	/*2 fluorescent yellow >1050 kPa fluorescent orange-red >1050 kPa fluorescent yellow+red/blue/green >383 kPa	P☒ F☐ N/A☐ N/T☐
Prüffläche / test area	durchschnittliche Mindestberstfestigkeit / mean minimum burst strength								
50 cm²	≥ 100 kPa								
7,3 cm²	≥ 200 kPa								
5.5.3 Zugfestigkeit und Weiterreißfestigkeit von beschichteten Stoffen und Laminaten Tensile strength and tear resistance of coated fabrics and laminates									
	Höchstzugkraft: (bei Materialien bis 50% Dehnung) F_H ≥ 100 N Weiterreißfestigkeit: ≥ 20 N tensile strength: (for materials with a elongation < 50%) F_H ≥ 100 N tear resistance: ≥ 20 N (Höchstzugkraft / tensile strength: ISO 1421:1998.	not applicable, because no coated fabric or laminate	P☐ F☐ N/A☒ N/T☐						

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001		Seite 15 von 31											
Test report no.:		Page 15 of 31											
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result										
	Verfahren 1 / method 1; Weiterreißfestigkeit / tear resistance: ISO 4674-1:2003, Verfahren A / method A)												
5.6	Physiologische Leistung - Wasserdampfdurchgangswiderstand / Wasserdampfdurchgangsindex Physiological performance - Water vapour resistance / water vapour permeability index												
5.6.1	Kleidung, ausgenommen Überwürfe und Westen, sind zu prüfen. Garments with the exception of tabards and waistcoats shall be tested.												
5.6.2	Kleidung, die gegen Regen schützt (beschichtete Gewebe sowie gewirkte Stoffe und Lamine) ist nach EN 343 zu prüfen und zu klassifizieren. <i>For garments which offer protection against rain (coated woven and knitted fabrics and laminates), test and classify in accordance with EN 343.</i> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>Wasserdampfdurchgangswiderstand Water vapour resistance R_{et} [m² • Pa/W)</td> </tr> <tr> <td>Klasse 1 / Class 1</td> <td>$40 < R_{et}$</td> </tr> <tr> <td>Klasse 2 / Class 2</td> <td>$25 < R_{et} \leq 40$</td> </tr> <tr> <td>Klasse 3 / Class 3</td> <td>$15 \leq R_{et} \leq 25$</td> </tr> <tr> <td>Klasse 4 / Class 4</td> <td>$R_{et} \leq 15$</td> </tr> </table>		Wasserdampfdurchgangswiderstand Water vapour resistance R_{et} [m ² • Pa/W)	Klasse 1 / Class 1	$40 < R_{et}$	Klasse 2 / Class 2	$25 < R_{et} \leq 40$	Klasse 3 / Class 3	$15 \leq R_{et} \leq 25$	Klasse 4 / Class 4	$R_{et} \leq 15$	not applicable, because it is vest	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
	Wasserdampfdurchgangswiderstand Water vapour resistance R_{et} [m ² • Pa/W)												
Klasse 1 / Class 1	$40 < R_{et}$												
Klasse 2 / Class 2	$25 < R_{et} \leq 40$												
Klasse 3 / Class 3	$15 \leq R_{et} \leq 25$												
Klasse 4 / Class 4	$R_{et} \leq 15$												
5.6.3	Hintergrundmaterial aus gewebtem und gewirktem Material Background material made from textile fabrics												
	Bei weiterer ein- oder mehrschichtiger Kleidung / <i>For other single or multilayer garments:</i> $R_{et} < 5 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$ Wenn $R_{et} > 5 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$, muss R_{ct} (nach ISO 11092) gemessen und $i_{mt} \geq 0,15$ bestimmt werden <i>If $R_{et} > 5 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$, R_{ct} (according to ISO 11092) shall be measured and $i_{mt} \geq 0,15$ shall be determined</i>	not applicable, because it is vest	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐										
	Die Anforderungen von EN ISO 13688 4.2, an Unschädlichkeit der Kleidung müssen erfüllt werden. The requirements of EN ISO 13688 4.2, for innocuousness shall be met.												
Unschädlichkeit Innocuousness													
EN ISO 13688 4.2	Schutzkleidung darf die Gesundheit oder Hygiene des Anwenders nicht beeinträchtigen. Die Materialien dürfen unter den voraussehbaren normalen Anwendungsbedingungen keine Substanzen freisetzen, die allgemein als toxisch, karzinogen, mutagen, allergen, reproduktionstoxisch oder auf andere Weise schädlich bekannt sind. Besondere Aufmerksamkeit muss auf das Vorhandensein von Weichmachern, nicht in Reaktion gegangenen Bestandteilen, Schwermetallen, Verunreinigungen sowie auf die chemische Identität von Pigmenten und Farbstoffen gerichtet werden.		P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐										

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001		Seite 16 von 31	
Test report no.:		Page 16 of 31	
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	Protective clothing shall not adversely affect the health or hygiene of the user. The materials shall not, in the foreseeable conditions of normal use, release substances generally known to be toxic, carcinogenic, mutagenic, allergenic, toxic to reproduction or otherwise harmful. Particular attention shall be paid to the presence of plasticisers, unreacted components, heavy metals, impurities and the chemical identity of pigments and dyes.	given, with test in 4.2, manufacturer's declaration of harmlessness available	
4.2 a	Lederkleidung: Chrom VI-Gehalt < 3 mg/kg entsprechend ISO 17075. leather clothing: Chromium VI content < 3 mg/kg according to ISO 17075.	not applicable, because no leather	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
4.2 b	metallische Materialien die in längeren Kontakt mit der Haut kommen könnten (z. B. Knöpfe und Beschläge): Nickellässigkeit < 0,5 µg/cm² je Woche entsprechend EN 1811. metallic materials which could come into prolonged contact with the skin (e.g. studs, fittings): release of nickel < 0,5 µg/cm² per week according to EN 1811.	not applicable, because no metal	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐
4.2 c	pH-Wert > 3,5 und < 9,5 für Leder: entsprechend ISO 4045. für textile Materialien: entsprechend ISO 3071. pH-value > 3,5 and < 9,5 for leather: according to ISO 4045 for textile materials: according to ISO 3071	/*2 all materials: 6.2-6.5	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
4.2 d	Azofarbstoffe, die karzinogene Amine freisetzen, wie sie in EN 14362-1 aufgeführt sind, dürfen mit entsprechendem Verfahren nicht nachweisbar sein. Azo colorants which release carcinogenic amines listed in EN 14362-1 shall not be detectable by the method in these standards	/*2 all materials: not detectable	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
	Die ergonomischen Anforderungen von EN ISO 13688 4, an die Ausführung der Kleidung und den Tragekomfort müssen erfüllt werden. The ergonomic requirements of EN ISO 13688 4, for design and wearing comfort shall be met.		
Ergonomie Ergonomics			
EN ISO 13688 4.3	Die Ausführung und Gestaltung der Schutzkleidung muss den Abschnitten 4.3.1, 4.3.2, 4.3.3 und 4.3.4 der EN ISO 13688 entsprechen. In jeder speziellen Norm müssen mechanische Mindesteigenschaften zur Bewertung der Festigkeit eines Kleidungsstückes festgelegt sein. The design and layout of protective clothing shall meet the requirements given in sections 4.3.1, 4.3.2, 4.3.3 and 4.3.4 of EN ISO 13688. In each specific standard, a minimum mechanical property to assess the strength of a garment shall be defined		P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001			
Test report no.:			
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
C.3	Bewertung der praktischen Leistungsprüfung entsprechend Anhang C der EN ISO 13688. Die folgenden Punkte sollten berücksichtigt werden: <i>Assessment of Practical performance tests according to Annex C of EN ISO 13688.</i> <i>The following points should be considered:</i> 3.1 Kleidung ohne nachteilige Merkmale <i>Clothing free from harmful features</i> 3.2 An- und Ablegen und Sitz der Schutzkleidung <i>Protective clothing, putting on, taking off and fit</i> 3.3 Bedienung von Verschlüssen, Verstell- und Rückhaltesystemen <i>Operation of closures, adjustment and restraint systems</i>	Assessment Yes Yes Yes	
	3.4 Bedeckung der zu schützenden Körperfläche und Beibehaltung der Bedeckung bei Bewegungen <i>Coverage of the area intended to be protected, coverage maintained during movements</i> 3.5 Bewegungsfreiheit <i>Freedom of movement</i> 3.6 Kompatibilität mit anderen Teilen einer PSA desselben Herstellers <i>Compatibility with other PPE from the same manufacturer</i>	Yes Yes NA	
EN ISO 13688 4.4 4.4.1	Schutzkleidung darf nicht - raue, scharfe oder harte Oberflächenelemente aufweisen, die den Anwender reizen oder verletzen; - so eng, so locker und/oder so schwer sein, dass sie normale Bewegungen behindert (siehe Anhang C). <i>Protective clothing shall not</i> - <i>have rough, sharp or hard surfaces that irritate or injure the user;</i> - <i>be so tight, loose and/or heavy so that it restricts normal movement (see Annex C).</i>	given	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
EN ISO 13688 4.4 4.4.2	Bei Schutzkleidung, die eine bedeutende ergonomische Belastung, wie z. B. Wärmebelastung, verursacht oder die inhärent unbequem ist, da sie geeigneten Schutz bieten muss, müssen in der Information des Herstellers spezielle Hinweise oder Warnvermerke enthalten sein. Es müssen besondere Hinweise zur angemessenen Dauer des ständigen Gebrauchs der Kleidung in den/der vorgesehene(n) Anwendung(en) gegeben werden. <i>Protective clothing that imposes significant ergonomic burdens such as heat stress, or is inherently uncomfortable because of the need to provide adequate protection, shall be accompanied in the information supplied by the manufacturer by specific advice or</i>	not applicable, because it is vest	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001		Seite 18 von 31																																																																																							
Test report no.:		Page 18 of 31																																																																																							
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result																																																																																						
	warnings. Specific advice on the appropriate duration for continuous use of the clothing in the intended application(s) shall be given.																																																																																								
6	Fotometrische und physikalische Leistungsanforderungen an retroreflektierende Materialien und Materialien mit kombinierten Eigenschaften nach physikalischer Beanspruchung Photometric performance requirements for retroreflective material and combined performance material after physical exposure																																																																																								
6.1	Leistungsanforderungen an die Retroreflexion von Material im Neuzustand Retroreflective performance requirements of new material																																																																																								
	Retroreflektierendes Material mit einzelnen Eigenschaften und Material mit kombinierten Eigenschaften müssen vor der Prüfbeanspruchung, je nach Material, die Anforderungen nach Tabelle 4 oder 5 erfüllen. Materialien, deren Rückstrahlwerte bei den beiden Rotationswinkeln $\varepsilon_1 = 0^\circ$ und $\varepsilon_2 = 90^\circ$ gemessen, um mehr als 15 % voneinander abweichen, werden als orientierungsabhängig definiert. Orientierungsabhängige Materialien müssen die Mindestanforderungen an den spezifischen Rückstrahlwert nach Tabelle 4 oder Tabelle 5 bei einem der beiden Rotationswinkel erfüllen; der Rückstrahlwert muss bei dem anderen Rotationswinkel mindestens 75 % der in Tabelle 4 oder Tabelle 5 angegebenen Werte, sofern zutreffend, betragen. Separate performance retroreflective material and combined performance material shall comply with the requirements of Tables 4 or 5, as applicable, before test exposures. When measured at the two rotation angles $\varepsilon_1 = 0^\circ$ and $\varepsilon_2 = 90^\circ$, materials having coefficients of retroreflection that differ by more than 15 % are defined as orientation sensitive. Orientation-sensitive material shall comply with the minimum requirements for the coefficient of retroreflection stated in Table 4 or Table 5, as appropriate, at one of the two rotation angles; the coefficient of retroreflection shall be not less than 75 % of the values stated in Table 4 or Table 5, as appropriate, at the other rotation angle.																																																																																								
	Mind.-rückstrahlwerte in $\text{cd}/(\text{lx} \cdot \text{m}^2)$ für retroreflektierendes Material mit einzelnen Eigenschaften Minimum coefficient of retroreflection in $\text{cd}/(\text{lx} \cdot \text{m}^2)$ for separate performance retroreflective material																																																																																								
Tab. 4	<table><tr><th rowspan="2">Beob.-winkel / Observation angle</th><th colspan="4">Anleuchtungswinkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$</th></tr><tr><th>5°</th><th>20°</th><th>30°</th><th>40°</th></tr><tr><td>12'</td><td>330</td><td>290</td><td>180</td><td>65</td></tr><tr><td>20'</td><td>250</td><td>200</td><td>170</td><td>60</td></tr><tr><td>1°</td><td>25</td><td>15</td><td>12</td><td>10</td></tr><tr><td>1°30'</td><td>10</td><td>7</td><td>5</td><td>4</td></tr></table>	Beob.-winkel / Observation angle	Anleuchtungswinkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$				5°	20°	30°	40°	12'	330	290	180	65	20'	250	200	170	60	1°	25	15	12	10	1°30'	10	7	5	4	$l^*/2$ $\varepsilon_1 = 0^\circ$ (längs / length) <table><tr><th rowspan="2">Beob.-winkel / Obser.-angle</th><th colspan="4">Anleucht.-winkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$</th></tr><tr><th>5°</th><th>20°</th><th>30°</th><th>40°</th></tr><tr><td>12'</td><td>377</td><td>404</td><td>396</td><td>340</td></tr><tr><td>20'</td><td>275</td><td>292</td><td>289</td><td>256</td></tr><tr><td>1°</td><td>28.3</td><td>26.2</td><td>25.3</td><td>23.6</td></tr><tr><td>1°30'</td><td>24.3</td><td>21.6</td><td>21.7</td><td>19.7</td></tr></table> $\varepsilon_2 = 90^\circ$ (quer / cross) <table><tr><th rowspan="2">Beob.-winkel / Obser.-angle</th><th colspan="4">Anleucht.-winkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$</th></tr><tr><th>5°</th><th>20°</th><th>30°</th><th>40°</th></tr><tr><td>12'</td><td>377</td><td>399</td><td>400</td><td>359</td></tr><tr><td>20'</td><td>274</td><td>288</td><td>290</td><td>266</td></tr><tr><td>1°</td><td>28.0</td><td>26.0</td><td>25.98</td><td>26.1</td></tr><tr><td>1°30'</td><td>23.6</td><td>21.9</td><td>22.3</td><td>20.7</td></tr></table> P☒ F☐ N/A☐ N/T☐	Beob.-winkel / Obser.-angle	Anleucht.-winkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$				5°	20°	30°	40°	12'	377	404	396	340	20'	275	292	289	256	1°	28.3	26.2	25.3	23.6	1°30'	24.3	21.6	21.7	19.7	Beob.-winkel / Obser.-angle	Anleucht.-winkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$				5°	20°	30°	40°	12'	377	399	400	359	20'	274	288	290	266	1°	28.0	26.0	25.98	26.1	1°30'	23.6	21.9	22.3	20.7
Beob.-winkel / Observation angle	Anleuchtungswinkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$																																																																																								
	5°	20°	30°	40°																																																																																					
12'	330	290	180	65																																																																																					
20'	250	200	170	60																																																																																					
1°	25	15	12	10																																																																																					
1°30'	10	7	5	4																																																																																					
Beob.-winkel / Obser.-angle	Anleucht.-winkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$																																																																																								
	5°	20°	30°	40°																																																																																					
12'	377	404	396	340																																																																																					
20'	275	292	289	256																																																																																					
1°	28.3	26.2	25.3	23.6																																																																																					
1°30'	24.3	21.6	21.7	19.7																																																																																					
Beob.-winkel / Obser.-angle	Anleucht.-winkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$																																																																																								
	5°	20°	30°	40°																																																																																					
12'	377	399	400	359																																																																																					
20'	274	288	290	266																																																																																					
1°	28.0	26.0	25.98	26.1																																																																																					
1°30'	23.6	21.9	22.3	20.7																																																																																					
	Mind.-rückstrahlwerte in $\text{cd}/(\text{lx} \cdot \text{m}^2)$ für retroreflektierendes Material mit kombinierten Eigenschaften Minimum coefficient of retroreflection in $\text{cd}/(\text{lx} \cdot \text{m}^2)$ for combined performance material																																																																																								

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001

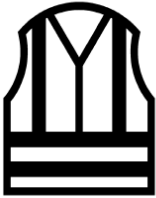
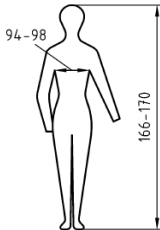
Seite 19 von 31

Test report no.:

Page 19 of 31

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016		Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result																																			
Tab. 5	<table><tr><th>Beob.-winkel / Observation angle</th><th colspan="4">Anleuchtungswinkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$</th></tr><tr><th></th><th>5°</th><th>20°</th><th>30°</th><th>40°</th></tr><tr><td>12´</td><td>65</td><td>50</td><td>20</td><td>5</td></tr><tr><td>20´</td><td>25</td><td>20</td><td>5</td><td>1,75</td></tr><tr><td>1°</td><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>1</td></tr><tr><td>1°30´</td><td>1,5</td><td>1</td><td>1</td><td>0,5</td></tr></table> Die Anforderungen gelten für jede Farbe von Material mit kombinierten Eigenschaften. The values for combined performance materials are for any colour.		Beob.-winkel / Observation angle	Anleuchtungswinkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$					5°	20°	30°	40°	12´	65	50	20	5	20´	25	20	5	1,75	1°	5	4	3	1	1°30´	1,5	1	1	0,5	not applicable	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐					
Beob.-winkel / Observation angle	Anleuchtungswinkel / Entrance angle $\beta_1(\beta_2=0)$																																						
	5°	20°	30°	40°																																			
12´	65	50	20	5																																			
20´	25	20	5	1,75																																			
1°	5	4	3	1																																			
1°30´	1,5	1	1	0,5																																			
6.2 Leistungsanforderungen an die Retroreflexion nach Prüfbeanspruchung Retroreflective performance requirements after test exposure																																							
6.2.1 Allgemein General																																							
Tab. 6	<table><tr><th colspan="3">Prüfbeanspruchung / Test exposure</th></tr><tr><th>Prüfbeanspruch. / Exposure</th><th>Material mit einzelnen Eigenschaften / Seperate performance material</th><th>Material mit kombinierter Eigenschaften / Combined performance material</th></tr><tr><td>Abrieb / Abrasion</td><td>X</td><td>X</td></tr><tr><td>Dauerknicken / Flexing</td><td>X</td><td>X</td></tr><tr><td>Falten bei niedrigen Temperaturen / Folding at cold temperature</td><td>X</td><td>X</td></tr><tr><td>Temperaturwechsel / Temperature variation</td><td>X</td><td>X</td></tr><tr><td>Waschen / Washing</td><td>X</td><td>X</td></tr><tr><td>Chemischreinigen / Dry cleaning</td><td>X</td><td>X</td></tr><tr><td>Einfluss von Regen / Influence of rain</td><td>X</td><td>X</td></tr></table>				Prüfbeanspruchung / Test exposure			Prüfbeanspruch. / Exposure	Material mit einzelnen Eigenschaften / Seperate performance material	Material mit kombinierter Eigenschaften / Combined performance material	Abrieb / Abrasion	X	X	Dauerknicken / Flexing	X	X	Falten bei niedrigen Temperaturen / Folding at cold temperature	X	X	Temperaturwechsel / Temperature variation	X	X	Waschen / Washing	X	X	Chemischreinigen / Dry cleaning	X	X	Einfluss von Regen / Influence of rain	X	X								
Prüfbeanspruchung / Test exposure																																							
Prüfbeanspruch. / Exposure	Material mit einzelnen Eigenschaften / Seperate performance material	Material mit kombinierter Eigenschaften / Combined performance material																																					
Abrieb / Abrasion	X	X																																					
Dauerknicken / Flexing	X	X																																					
Falten bei niedrigen Temperaturen / Folding at cold temperature	X	X																																					
Temperaturwechsel / Temperature variation	X	X																																					
Waschen / Washing	X	X																																					
Chemischreinigen / Dry cleaning	X	X																																					
Einfluss von Regen / Influence of rain	X	X																																					
6.2.2 Retroreflektierendes Material mit einzelnen Eigenschaften Separate performance retroreflective material																																							
	spezifische Rückstrahlwert bei Beobachtungswinkel 12´ und Anleuchtungswinkel 5°: $R' > 100 \text{ cd}/(\text{lx m}^2)$ at observation angle 12´ and entrance angle 5° coefficient of retroreflection R' for separate performance retroreflective materials shall be: $R' > 100 \text{ cd}/(\text{lx m}^2)$	<table><tr><th rowspan="2">Prüfbeanspr. / Exposure</th><th colspan="2">R [cd/(lx m²)]</th></tr><tr><th>0°</th><th>90°</th></tr><tr><td>Abrieb Abrasion</td><td>413</td><td>411</td></tr><tr><td>Dauerknicken Flexing</td><td>409</td><td>409</td></tr><tr><td>Falten bei niedrigen Temperaturen Folding at cold temperature</td><td>417</td><td>417</td></tr><tr><td>Temperatur- wechsel Temperature variation</td><td>424</td><td>424</td></tr><tr><td>Waschen Washing</td><td>340</td><td>339</td></tr><tr><td>25x 4N+A</td><td>330</td><td>329</td></tr><tr><td></td><td>340</td><td>339</td></tr><tr><td>Chemisch- reinigen</td><td>275</td><td>274</td></tr><tr><td>291</td><td>291</td><td>290</td></tr><tr><td>Dry cleaning</td><td>298</td><td>299</td></tr></table>		Prüfbeanspr. / Exposure	R [cd/(lx m²)]		0°	90°	Abrieb Abrasion	413	411	Dauerknicken Flexing	409	409	Falten bei niedrigen Temperaturen Folding at cold temperature	417	417	Temperatur- wechsel Temperature variation	424	424	Waschen Washing	340	339	25x 4N+A	330	329		340	339	Chemisch- reinigen	275	274	291	291	290	Dry cleaning	298	299	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
Prüfbeanspr. / Exposure	R [cd/(lx m²)]																																						
	0°	90°																																					
Abrieb Abrasion	413	411																																					
Dauerknicken Flexing	409	409																																					
Falten bei niedrigen Temperaturen Folding at cold temperature	417	417																																					
Temperatur- wechsel Temperature variation	424	424																																					
Waschen Washing	340	339																																					
25x 4N+A	330	329																																					
	340	339																																					
Chemisch- reinigen	275	274																																					
291	291	290																																					
Dry cleaning	298	299																																					

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001 Test report no.:		Seite 20 von 31 Page 20 of 31				
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result			
		<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Einfluss von Regen Influence of rain</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">170</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">175</td> </tr> </table>	Einfluss von Regen Influence of rain	170	175	
Einfluss von Regen Influence of rain	170	175				
6.2.3 Material mit kombinierten Eigenschaften Combined performance material						
	spezifische Rückstrahlwert bei Beobachtungswinkel 12' und Anleuchtungswinkel 5°: $R' > 30 \text{ cd}/(\text{lx m}^2)$ bei Einfluss von Regen $R' > 15 \text{ cd}/(\text{lx m}^2)$ <i>at observation angle 12' and entrance angle 5° coefficient of retroreflection R' for combined performance materials shall be:</i> $R' > 30 \text{ cd}/(\text{lx m}^2)$ <i>at influence of rain:</i> $R' > 15 \text{ cd}/(\text{lx m}^2)$	not applicable	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐			
6.2.4 Orientierungsabhängige Materialien Orientation-sensitive materials						
	spezifische Rückstrahlwert bei Beobachtungswinkel 12' und Anleuchtungswinkel 5° bei einem Orientierungswinkel (0° oder 90°) wie bei Material mit einzelnen oder kombinierten Eigenschaften, Rückstrahlwerte bei anderer Orientierung > 75% <i>at observation angle 12' and entrance angle 5° the coefficient of retroreflection R' for orientation sensitive material shall comply with the same requirements of clause 6.2.2 and 6.2.3 at one of the two orientations (0° or 90°) and shall be not less than 75 % of those required values at the other orientation</i>	not applicable	P ☐ F ☐ N/A ☒ N/T ☐			
7 Prüfverfahren Test methods						
8 Kennzeichnung Marking						
EN ISO 13688 7.1	Allgemein - offizielle Sprache des Bestimmungslandes - befestigt am Artikel selbst oder auf Etikett - sichtbar und lesbar - widerstandsfähig gegenüber geeigneten Pflegezyklen <i>General</i> - official language for the country of destination - attached at the article or at the label - visible and readable - resistance against suitable care procedures	- given in English - sewn in care label - given - given	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐			
EN ISO 13688 7.2	Einzelheiten - Name, Handelsname oder andere Form der Identifizierung des Herstellers - Bezeichnung des Produkttyps, Code - Größenbezeichnung		P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐			

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001 Test report no.:		Seite 21 von 31 Page 21 of 31	
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	- Nummer der Norm (EN ISO 20471+A1) - Piktogramme und Leistungsstufen - Pflegekennzeichnung - Warnhinweis bei Einmalgebrauch <i>Details</i> - name, trade name or different version for the identification of the manufacturer - title of the product type, code - size marking - number of standard (EN ISO 20471+A1) - pictograms and performance levels - care labels - warning instruction for single use  x  -  Die maximale Anzahl an Wäschen muss auf dem beständigen Pflegeetikett des Kleidungsstücks in Nähe des graphischen Symbols für hochsichtbare Warnkleidung angegeben sein. <i>The maximum number of washes shall be marked on the garment's permanent label near the graphical symbol for high visibility clothing.</i>	- given, Allflash Produktions+Vertriebs GmbH Lettenbachstr. 1 • D-86874 Mattsies www.allflash.de - given, Größe XS/S: AL-1301 Größe S: AL-1242, AL-1252 Größe S/M: AL-1263, AL-1266, AL-1269 Größe M: AL-1259, AL-1260 Größe M/L: AL-1304 Größe L/XL: AL-1239, AL-1241, AL-1247, AL-1248, AL-1264, AL-1267, AL-1270 Größe XL/2XL: AL-1305 Größe 2XL/3XL: AL-1249, AL-1251, AL-1265, AL-1268, AL-1271 - given, Unisize, S-3XL - given, EN ISO 20471:2013 + A1:2016 - given, class 2  1 - given Max. 25 x      - not applicable, because it is 25X washing max. 25 x 40°C	
9	Informationen des Herstellers Information supplied by the manufacturer		
EN ISO 13688 8	- Name, Handels- oder andere Form der Identifizierung mit vollständiger Adresse - Bezeichnung des Produkttyps, Code - Piktogramme und Leistungsstufen - Pflegekennzeichnung - Name, vollständige Adresse und Identifizierungsnummer der anerkannten Stelle - Nummer/Jahr der Norm		P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	- Erläuterungen aller Piktogramme und Leistungsstufen / grundlegende Erklärung der durchgeführten Prüfungen - wesentliche Ausgangsmaterialien - Gebrauchsanweisung - Prüfungen, vor Gebrauch durchzuführen sind - passender Sitz, Art des An- und Ablegens - Anleitung zur Verwendung des Produkts - Gebrauchseinschränkungen - Anleitung zur Wartung und Pflege - Warnhinweise zu möglichen auftretenden Problemen - Informationen zu allen im Produkt verwendeten Materialien, die gesundheitsschädigend wirken - Einzelheiten zu möglichen ergonom. Beeinträchtigung - Hinweise zum Erkennen von Alterung - Anweisungen zur Reparatur - Hinweis auf Zubehör, Ersatzteile - geeignete Verpackung - Anleitung zur Wiederaufbereit., Zerstörung, Entsorgung - name or other identification of manufacturer with full address - model- no. or code - pictograms and performance levels - care labelling - name, complete address of testing institute and identification number - number of standard: year - description of pictograms/ performance levels and test Methods - used materials - instruction for use: - tests to be carried out by the wearer before use - Size, how to put on and off - instruction to use this clothing - limitation of use - instructions for storage and maintenance - instruction for cleaning	- given, - Allflash Produktions + Vertriebs GmbH Lettenbachstr. 1 • D-86874 Mattsies • Germany - given, - Art.-Nr. AL-1238, AL-1241, AL-1242, AL-1246, AL-1248, AL-1250, AL-1252, AL-1259, AL-1260, AL-1261, AL-1264, AL-1265, AL-1266, AL-1267, AL-1268, AL-1269, AL-1270, AL-1271, AL-1301, AL-1304, AL-1305 Material: 100% Polyester - given,  1 - given,  - given, - High-visibility warning clothing according to EN ISO 20471:2013 + A1:2016, Class 1. This safety vest has been approved by TÜV Rheinland LGAP Products GmbH, Tillystraße 2, DE-90431 Nuremberg, N.B. 0197. - given, EN ISO 20471:2013 + A1:2016 - given, - Class 2, Minimum area of visible material: -background material 0.50 m²; -retro-reflecting material 0.13 m² - given, 100% polyester - given, - given, - Please check if the clothes are clean and intact before using them. - given, - provided that the correct size is used and the garment is properly closed when wearing. - given, - The garments have been specifically designed for use in poor visibility. - given, - The garments have been specifically designed for use in poor visibility. They do not protect against chemical risks, heat, fire, cold, electricity or other hazards. The specified - given, - Clothing should be kept in their original packaging in a dry, dust-free place away from heat and light sources. - given, 	

Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001	Seite 23 von 31
Test report no.:	Page 23 of 31

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EN ISO 20471:2013 + A1:2016	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	- warnings against problems likely to be encountered - all materials used in this product, which could be harmfully - details of possible ergonomic impairments - tips for recognizing aging - instructions for repair - reference to accessories, spare parts - suitable packaging - disposal	- given their special properties could be compromised. PLEASE NOTE: The visibility of the clothes can be limited if it is not cleaned properly or if any unauthorized changes are made. - not applicable, because no harmfully materials used - not applicable, because it is vest - given, the clothing. This is also depends on usage, care, storage, etc. The safety vest should be disposed of after 25 cleaning cycles, when reflective stripes show abrasions and/or - given, • Do not repair by yourself - not applicable, because no accessories or spare parts recommended - given, Clothing should be kept in their original packaging in a dry, dust-free place away from heat and light sources. - given, please follow your local disposal regulations.	
	Zusätzlich müssen die folgenden Sätze in der Information des Herstellers enthalten sein: „Die angegebene maximale Anzahl der Reinigungszyklen ist nicht der einzige Einflussfaktor bezüglich der Lebensdauer der Kleidung. Die Lebensdauer hängt ebenfalls von Gebrauch, Pflege, Lagerung, usw. ab.“ Wenn sich die Farbe nach einer Xenon-Prüfung von einem Farbbereich zum nächsten ändert, muss dies in der Gebrauchsanleitung erwähnt werden. <i>Additionally, the following sentences shall be included in the information supplied by the manufacturer: “The stated maximum number of cleaning cycles is not the only factor related to the lifetime of the garment. The lifetime will also depend on usage, care storage, etc.”</i> <i>If the colour after the Xenon test changes from one colourbox to another, this shall be mentioned in the instructions for use.</i>	given not applicable	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐

Der folgende Auszug zeigt die Zusatzanforderungen gemäß der Verordnung (EU) 2016/425 und ProdSG (Produktsicherheitsgesetz) The following shows the additional requirements according the Regulation (EU) 2016/425 and ProdSG (Product Safety Act)	
Werden alle Zusatzinformationen erfüllt? Are the additional requirements fulfilled?	Ja / Yes ☒ Nein / No ☐

ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001
APPENDIX to Test Report No.:

Seite 1 von
Page 1 of

FOTO-DOKUMENTATION
PHOTO-DOCUMENTATION

Bild / Picture 1: AL-1239/ AL-1241



ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001
APPENDIX to Test Report No.:

Seite 2 von
Page 2 of

FOTO-DOKUMENTATION
PHOTO-DOCUMENTATION

Bild / Picture 2: AL-1242/AL-1252



ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001
APPENDIX to Test Report No.:

Seite 3 von
Page 3 of

FOTO-DOKUMENTATION
PHOTO-DOCUMENTATION

Bild / Picture 3: AL-1259/ AL-1260



ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001
APPENDIX to Test Report No.:

Seite 4 von
Page 4 of

FOTO-DOKUMENTATION
PHOTO-DOCUMENTATION

Bild / Picture 4: AL-1247/AL-1248/ AL-1249/ AL-1251



ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001
APPENDIX to Test Report No.:

Seite 5 von
Page 5 of

FOTO-DOKUMENTATION
PHOTO-DOCUMENTATION

Bild / Picture 5: AL-1263/AL-1264/AL-1265



ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001
APPENDIX to Test Report No.:

Seite 6 von
Page 6 of

FOTO-DOKUMENTATION
PHOTO-DOCUMENTATION

Bild / Picture 6: AL-1266/AL-1267/AL-1268



ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001
APPENDIX to Test Report No.:

Seite 7 von
Page 7 of

FOTO-DOKUMENTATION
PHOTO-DOCUMENTATION

Bild / Picture 7: AL-1269/AL-1270/AL-1271



ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: CN24H185 001
APPENDIX to Test Report No.:

Seite 8 von
Page 8 of

FOTO-DOKUMENTATION
PHOTO-DOCUMENTATION

Bild / Picture 8: AL-1301/AL-1304/AL-1305



--- End of Test Report ---